



## PONAL STANDARD

### Lepidlo na lepenie dreva

#### VLASTNOSTI

- vysoká pevnosť lepenia
- skvele sa hodí na montážne, škárové a plošné lepenie
- žiadne sfarbenie dreva (tiež pri dreve obsahujúce tanín)
- po zaschnutí transparentné
- odolnosť spoja podľa EN 204 D2
- vhodné na lepenie tvrdého reziva

#### OBLASTI POUŽITIA

Montážne lepenie (kolík, perodrážka, čap a otvor v dreve), lepenie škár (masívne drevo, preglejky), lepenie plôch, vrstvenej dosky z lisovaných hmôt, lisované drevovláknové dosky apod.

#### PRÍPRAVA MATERIÁLU

Lepené plochy je potrebné pripraviť tak, aby lícovali a boli čisté. Špeciálne druhy dreva, ako napr. tívove drevo, poprípade umyte rozpúšťadlami (acetón), ktoré sú voľne dostupné v predaji. Vlhkosť dreva by mala byť okolo 8 až 12 %. Vyššia vlhkosť predlžuje dobu tuhnutia.

#### KONEČNÁ PEVNOSŤ LEPEJ ŠKÁRY

Je všeobecne vyššia ako konečná pevnosť dreva. Lepená škára odoláva tepelnému zaťaženiu približne +70 °C, krátkodobo dokonca +120 °C, takže je možné prediňovanie.

#### PRACOVNÝ POSTUP

Lepidlo Ponal Standard jednostranne naneste štetcom, plastovou stierkou na lepenie, ručným valčekom na lepidlo alebo strojom na nanášanie lepidla. Pri tvrdom dreve je vhodné vykonať obojstranný nános. Lepidlo nedávajte do styku s pracovnými nástrojmi, ktoré obsahujú železo (nebezpečenstvo zafarbenia).

#### LISOVACÍ TLAK

Najmenej 0,15 N/mm<sup>2</sup> (1,5 kp/cm<sup>2</sup>), pri tvrdom dreve a vrstvených doskách z lisovanej hmoty 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup> (2-5 kp/cm<sup>2</sup>).

#### DOBA LISOVANIA

Minimálna doba lisovania je:

|  |  |
|--|--|
| Pri lepení dreva                               | 60 min. pri +20 °C                       |
| Pri lepení vrstvených dosiek z lisovaných hmôt | 90 min. pri +20 °C<br>30 min. pri +50 °C |

Tieto hodnoty závisia od teploty, druhu a vlhkosti dreva a hrúbke nánosu lepidla.

#### ZMENA ZAFARBENIA DREVA

Hodnota pH je u lepidla Ponal Standard okolo 6,5. Ani pri dreve s obsahom tanínu nedochádza k sfarbeniu, pokiaľ neboli pri nanášaní lepidla použité nástroje obsahujúce železo.



Zafarbenie dreva je poprípade možné odstrániť pomocou 2-3 percentného vodnatého roztoku kyseliny oxalárovej.

#### NEPREHLIADNITE

Vytvrdnuté lepidlo sa dá z pokožky odstrániť už len mechanicky. Pokožka sa potom musí premasť. Pracovné nástroje ihneď po použití vyčistite studenou vodou. Zaschnutú vrstvu na povrchu alebo zaschnuté zvyšky lepidla nechajte napučať namočením vo vode po niekoľkých dňoch odstráňte. Pri práci dodržujte bežné bezpečnostné opatrenia. Nevylievajte do kanalizácie a vodných zdrojov. Obal dobre uzatvárajte. Bližšie informácie o produkte nájdete v karte bezpečnostných údajov.

**Prvá pomoc:** Pri kontakte s pokožkou ju umyte vodou a mydlom, ošetríte vhodným regeneračným krémom. Pri vniknutí do očí ich vyplachujte pod tečúcou vodou minimálne 15 minút a vyhľadajte lekára. Pri požití vypláchnite ústnu dutinu, vypite 1–2 poháre vody a vyhľadajte lekára.

#### LIKVIDÁCIA ODPADU

Na recykláciu odovzdávajte úplne vyprázdnené obaly. Vytvrdnutý produkt odovzdajte v mieste zberu odpadu, nevytvrdnutý produkt odovzdajte v mieste zberu zvláštneho/nebezpečného odpadu. Kód druhu odpadu: 080410.

#### BALENIE

Plastová fľaša 750 g, predajná jednotka 6 ks  
Vedro 5 kg, predajná jednotka 1 ks

## SKLADOVANIE

Skladujte a prepravujte pri teplote nad +5 °C!

## MINIMÁLNA TRVANLIVOSŤ

Do 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

|  |   |
|--|---|
| <b>Zloženie:</b>                             | biele disperzné lepidlo zo syntetickej živice na báze PVAc  |
| <b>Hodnota pH:</b>                           | cca 6,5   |
| <b>Merná hmotnosť (špecifická hmotnosť):</b> | cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>   |
| <b>Spotreba:</b>                             | cca 150 až 200 g/m <sup>2</sup> , v závislosti od nasiakavosti podkladu   |
| <b>Pevnosť lepenia:</b>                      | Lepená škára je odolná proti krátkodobému pôsobeniu vody a spĺňa podmienky podľa EN 204, skupina námáhania D1 a D2<br>D1 = 7 dní uloženia v normálnom klimatickom podnebí, pevnosť spoja za sucha najmenej 10 N/mm <sup>2</sup><br>D2 = 7 dní uloženia v normálnom klimatickom podnebí, 3 hod. uloženia v studenej vode, 7 dní normálne klimatické podnebie, pevnosť spoja pri opätovnom schnutí najmenej 7 N/mm <sup>2</sup> |
| <b>Teplota spracovania:</b>                  | +5 až + 30 °C, optimálne +20 až + 25 °C   |

Poznámka:

Lisovacie časy sa nevzťahujú len na potrebnú teplotu miestnosti, ale predovšetkým na teplotu lepeného materiálu a lepidla samotného.

Pri vyšších teplotách sa časy úmerne skracujú.

### UPOZORNENIE:

Všetky tieto informácie vychádzajú z našich dlhodobých poznatkov a skúseností. Vzhľadom na rôzne podmienky pri realizácii a množstve použitého materiálu, slúži naše písomné a ústne poradenstvo len ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné testy, popriprade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uvedené informácie svoju platnosť.

### DISTRIBUTÉR:

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.,  
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava  
Tel.: 02/333 19 111  
www.ponal.sk