

TECHNICKÝ LIST

PONAL PRESSAL HYDRO

LEPIDLO NA DYHOVANIE ZA TEPLA



VLASTNOSTI

- Dlhá trvanlivosť prášku.
- Krátka doba tuhnutia.
- Dlhá životnosť namiešanej zmesi - cca 20 hod.
- Vysoký obsah lepiacich zložiek.
- Vysoká odolnosť proti vode (D3 podľa EN 204).
- Mimoriadne nízka emisia formaldehydu, výrazne pod normou E1.

OBLASTI POUŽITIA

- Lepenie a dyhovanie v lisoch za tepla.
- Dyhovanie podľa E1 (nízky obsah formaldehydu).
- Dyhovanie v membránových lisoch.
- Dyhovanie so zvýšenou odolnosťou proti vode.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Základná zložka	močovino-formaldehydová kondenzačná živica	
Farba	po zaschnutí nepriesvitná	
Trvanlivosť namiešanej zmesi pri teplote 20 °C	cca 20 hodín	
Trvanlivosť namiešanej zmesi pri teplote 30 °C	cca 3 - 4 hodiny	
OTVORENÁ DOBA PRI 20 °C		
Aplikované množstvo 100 g/m²	cca 10 min.	
Aplikované množstvo 200 g/m²	cca 21 min.	
LISOVACIE TEPLoty A ZÁKLADNÉ LISOVACIE ČASY	RECEPTÚRA A	RECEPTÚRA B
80 - 90 °C	od 4 min.	od 4 min.
90 - 95 °C	od 2 min.	od 2,5 min.
95-100 °C	od 2 min.	od 2 min.
100-110 °C	od 1,5 min.	od 1,5 min.
EFEKTÍVNY LISOVACÍ ČAS	Základný lisovací čas plus 1 min. na každý mm hrúbky dyhy	

Uvedené údaje sú pre: 8 – 12 % vlhkosť dreva, pracovnú teplotu aj teplotu materiálov 20 °C, 65 % relatívnu vlhkosť vzduchu a tlak 0.5 N/mm². Skutočná otvorená doba a doba tuhnutia výrazne závisia od pracovných podmienok, ako sú: teplota, vlhkosť a absorpcia dreva, povrchové charakteristiky, pnutie v materiáli, hrúbka nanášanej vrstvy lepidla, atď.

Pracovná teplota obrábaného materiálu a lepidla by mala byť najmenej + 10 °C.

PRÍPRAVA ZMESI LEPIDLA

pre štandardné dyhovacie práce (D2):

receptúra A = 1 diel vody
2 diely lepidla Ponal Pressal Hydro

pre dyhovanie so zvýšenou odolnosťou proti vode (D3):

receptúra B = 1 diel vody
3 diely lepidla Ponal Pressal Hydro

Najprv dajte do nádoby vodu. Potom pridajte práškové lepidlo a miešajte, pokiaľ nezískate hustú emulziu bez hrudiek. Odporúčame použitie pomalého miešacieho zariadenia.

APLIKÁCIA: Pre získanie jemnej a rovnomernej vrstvy použite štetec, zubovú stierku, ručný valček alebo nanášací strojček. Lepené časti musia byť spojené počas otvorenej doby a držané pod lisovacím tlakom tak dlho, pokiaľ sa nevyvinie počiatočná pevnosť dostatočne silná na ďalšie spracovanie.

TECHNICKÝ LIST**PONAL PRESSAL HYDRO**

LEPIDLO NA DYHOVANIE ZA TEPLA

**ČISTENIE**

Nanášacie zariadenie môže byť pred zaschnutím lepidla ľahko očistené studenou alebo vlažnou vodou. Zaschnuté zvyšky lepidla musia byť odstránené mechanicky.

SKLADOVANIE

Doba trvanlivosti je až 9 mesiacov bez významných strát lepiacej pevnosti. Už otvorené balenia by mali byť pevne uzavreté, aby bol prášok lepidla uchovávaný v suchu.

ZNAČENIE

Nie je nutné značiť podľa GefStoffV a EÚ smerníc. Močovino - živicové lepidlá obsahujú formaldehyd, ako časť svojej chemickej štruktúry. Formaldehyd môže spôsobiť kožné podráždenie, najmä pri opakovanom kontakte s pokožkou. Odporúčame použitie ochranných prostriedkov ako sú rukavice a ošetrojúci krémy. Najvyššia prípustná pracovná koncentrácia pre formaldehyd je 1 ppm.

UPOZORNENIE

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, popriprade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR

Henkel Slovensko, spol. s r.o.

Záhradnícka 91

821 08 Bratislava

Tel.: 02/50 246 111

www.ponal.sk