



VLASTNOSTI

- dlhá skladovateľnosť prášku
- dlhá životnosť namiešanej zmesi do cca 8 hodín
- nízka emisia formaldehydu

OBLASTI POUŽITÍ

- uzavretie a dyhovanie v horúcich lisoch
- dyhovanie s nízkou hodnotou formaldehydu podľa E1
- dyhovanie v membránových lisoch

PRÍPRAVA PODKLADU

Lepidlo zamiešajte do vopred pripraveného množstva vody a miešajte až do úplného rozmiešania hmoty, ktorá musí zostať bez hrudiek. Na rozmiešanie odporúčame použiť miešacie zariadenie. Lepidlo rovnomerne naneste len v tenkej vrstve štetcom, ozubenou špachtľou, ručným valčekom, nanášacím strojom. Diely musia byť počas otvorenej doby spojené a udržiavané pod lisovacím tlakom dovtedy, kým nedosiahnete postačujúcu počiatočnú pevnosť pre ďalšie spracovanie.

SPRACOVANIE

Spracovateľské dodatky:

Teplota materiálu a lepidla pri spracovaní má byť min. +10°C

Použitie zmesi lepidla: (FU-lepidlo)

Pre IF-20-dyhovacie práce: 1 diel vody
2 diely Ponal FU 400

NEPREHLIADNITE

Čistenie: Nanášacie prístroje očistite studenou alebo vlažnou vodou, kým lepidlo ešte úplne nezaschlo. Zaschnuté zvyšky lepidla musíte odstrániť mechanicky.

Prvá pomoc: Pri kontakte s pokožkou ju umyte vodou a mydlom, ošetrte vhodným regeneračným krémom. Pri vniknutí do očí ich vyplachujte pod tečúcou vodou minimálne 15 minút a vyhľadajte lekára. Pri požití vypláchnite ústnu dutinu, vypite 1-2 poháre vody a vyhľadajte lekára.

LIKVIDÁCIA ODPADU

Na recykláciu odovzdávajte úplne vyprázdnené obaly. Vytvrdnutý produkt odovzdajte v mieste zberu odpadu, nevytvrdnutý produkt odovzdajte v mieste zberu zvláštno/nebezpečného odpadu.

Ponal FU 400

Dyhovacie lepidlo



SKLADOVANIE

V suchu a chlade bez značnej straty lepiacej pevnosti. Otvorené vrecia musia byť dobre uzavreté, najmä umelý obal.

MINIMÁLNA TRVANLIVOSŤ

9 mesiacov

BALENIE

25 kg vrece

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báza:	močovino-formaldehydová kondenzačná živica
Farba:	opak, nepriesvitná po zaschnutí
Životnosť miešanej zmesi pri izbovej teplote 20°C:	cca 8 hodín
Životnosť miešanej zmesi pri izbovej teplote 30°C:	cca 3-4 hodiny
Otvorená doba pri 20°C s nánosom od 100g/m²: od 200g/m²:	cca 6 min. cca 15 min.
Lisovacia teplota a základné lisovacie časy pri 80-90°C: pri 80-90°C: pri 90-95°C: pri 95-100°C: pri 100-105°C: pri 105-110°C: pri 110-115°C:	od 5 min. od 4 min. od 3 min. od 2,5 min. od 2 min. od 1,5 min.
Efektívny lisovací čas:	základný čas + 1 min/mm hrúbky dyhy

Uvedené údaje sa zakladajú na 8-12% vlhkosti dreva, 20°C izbovej vlhkosti a teplote materiálu a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu. Tieto údaje sú podstatné, pretože otvorená doba a čas vytvrdzovania sú veľmi ovplyvňované pracovným prostredím, ako i teplotou, vlhkosťou, nasiakavosťou materiálu, povahou lepených plôch, napätím v materiále, množstvom nánosu atď.

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. verejnením týchto informácií o výrobu strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.,
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava
Tel.: 02/333 19 111
www.ponal.sk