



PONAL EXPRESS

Biele lepidlo zo syntetických živíc na báze polyvinylacetátu.

VLASTNOSTI

- na lepenie dreva za horúca aj za studena
- krátka doba tuhnutia
- vysoká pevnosť lepenia
- po vytvrdnutí je transparentné
- odolnosť spoja podľa EN 204 D2
- vhodné na všetky druhy reziva

OBLASTI POUŽITIA

Rýchle montážne lepenie kolíkov, lamiel, čapov, rámečkov.
Lepenie škár (preglejký z masívneho dreva a škárové dosky).
Lepenie dýhových hrán z umelej hmoty okrem PVC, ABS a na rube neošetrených, príp. neobrušených polyesterových hrán.
Lepenie plôch, napr. lepenie dosiek HPL.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

Plochy, ktoré je potrebné lepiť, by mali byť pripravené tak, aby boli prilícované a aby boli čisté. Špeciálne druhy dreva, ako napr. tík, prípadne umyť rozpúšťadlami voľne dostupnými v predaji, napr. acetónom. Vlhkosť dreva by mala byť medzi 8 a 12 %. Vyššia vlhkosť dreva predlžuje dobu tuhnutia.

PRACOVNÝ POSTUP

Naneste Ponal Express jednostranne v tenkej vrstve štetcom, lepiacim hrebeňom z umelej hmoty, ručným lepiacim valčekom alebo strojom na nanášanie lepidla. Pri tvrdom lepidle je efektívne naniesť lepidlo obojstranne. Chráňte pred dotykcom nástrojov obsahujúcich železo (nebezpečenstvo zmeny zafarbenia).

OTVORENÁ DOBA

Otvorená doba je závislá na teplote miestnosti, vlhkosti vzduchu a dreva, tak ako aj na hrúbke naneseného lepidla. Pri teplote miestnosti 20 °C je otvorená doba max. 5 minút. Diely spojte, pokiaľ je lepidlo ešte vlhké.

LISOVACÍ TLAK

Pri lepení plôch > 0,2 N/mm² (>2 kp/cm²).
Pri montážnom lepení > 0,5 N/mm² (>5 kp/cm²)
Zalisovanie: zalisovanie môže byť vykonávané za studena alebo tepla pomocou bežných nástrojov, zariadení alebo lisov.

DOBA LISOVANIA

Minimálna doba lisovania je:

Pri nomrálnom lepení dreva alebo drevného materiálu	cca 12 min. pri +20 °C cca 8 min. pri +30 °C
Pri lepení dosiek HPL	15 min. pri +20 °C 8 min. pri +60 °C 4 min. pri +80 °C
Pri lepení dýhových hrán	6 min. pri +20 °C 90 sec. pri +60 °C 60 sec. pri +80 °C



Pri preglejkách z masívneho dreva (ktoré sú účelovo predhriate) a pri hranách s vrstvou lisovacej hmoty je potrebné doby lisovania predĺžiť. Tieto hodnoty platia pre nános lepidla 150 g/m². Tenšie nánosy lepidla skraccujú lisovaciú dobu, hrubšie ju predlžujú. Pri lisovaní za tepla spracúvajte obrobené kusy až po vychladnutí.

ZMENA ZAFARBENIA DREVA

Hodnota pH Ponal Express je cca 7. Pri dreve nie je všeobecne spôsobená žiadna zmena sfarbenia, pokiaľ pri nanášaní lepidla nie sú použité žiadne nástroje obsahujúce železo. Zmenu sfarbenia je možné odstrániť podľa okolností 2 až 3% vodným roztokom kyseliny šťaveľovej.

NEPREHLIADNITE

Pri práci dodržujte bežné bezpečnostné opatrenia. Pracovné nástroje ihneď po použití očistite studenou vodou. Zaschnutú vrstvu na povrchu lepidla alebo zaschnuté zvyšky lepidla nechajte niekoľkonásobným namočením napučať, a potom odstráňte. Nevylievajte do kanalizácie a vodných zdrojov. Obal dobre uzatvárajte. Bližšie informácie o produkte nájdete v karte bezpečnostných údajov.

Prvá pomoc: Pri kontakte s pokožkou ju umyte vodou a mydlom, ošetríte vhodným regeneračným krémom. Pri vniknutí do očí ich vyplachujte pod tečúcou vodou minimálne 15 minút a vyhľadajte lekára. Pri požití vypláchnite ústnu dutinu, vypite 1–2 poháre vody a vyhľadajte lekára.

LIKVIDÁCIA ODPADU

Na recykláciu odovzdávajte úplne vyprázdnené obaly. Vytvrdnutý produkt odovzdajte v mieste zberu odpadu, nevytvrdnutý produkt odovzdajte v mieste zberu zvláštneho/nebezpečného odpadu. Kód druhu odpadu: 080410.

SKLADOVANIE

Skladujte a prepravujte pri teplote nad +5 °C!

MINIMÁLNA TRVANLIVOSŤ

Do 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

BALENIE

nádoba 750 g, vedro 5 kg, 10 kg a 30 kg (špeciálny výpustný ventil)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota pH:	cca 7
Lepená škára:	Elastická, šetriaca náradie, odolná proti starnutiu
Pevnosť lepenia:	Lepená škára Ponal je odolná proti krátkodobému pôsobeniu vody a spĺňa podmienky podľa EN 204 (pôvodne DIN 68602 skupiny zaťaženia D1 a D2). Hranica pevnosti lepenej škáry je všeobecne vyššia ako hranica pevnosti dreva. Lepená škára Ponal odoláva tepelnému zaťaženiu cca +70 °C, krátkodobo dokonca + 95 °C, takže je možné predíhovanie.
Hustota (merná hmotnosť):	cca 1,1 g/cm ³
Teplota spracovania:	Nie pod +5 °C. Tento údaj sa vzťahuje nielen na potrebnú teplotu miestnosti, ale predovšetkým na teplotu materiálu, ktorý je potrebné lepiť a samotného lepidla.
Spotreba:	cca 150 g/m ² , v závislosti od nasiakavosti podkladu
Otvorená doba zostavenia:	Pri teplote miestnosti (20 °C) max. 5 minút

Upozornenie:

Všetky tieto informácie vychádzajú z našich dlhodobých poznatkov a skúseností. Vzhľadom na rôzne podmienky pri realizácii a množstve použitého materiálu, slúži naše písomné a ústne poradenstvo len ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné testy, popri prípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uvedené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR:

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.,
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava
Tel.: 02/333 19 111
www.ponal.sk